



包装

30700060
30700200
30700501

催化剂 F型 60 ml
催化剂 F型 200 ml
催化剂 F型 1 L

用于缩短WEICONLOCK厌氧胶的固化时间

WEICONLOCK 催化剂F进行涂胶前的预处理，能够大大缩短固化时间。针对惰性材质、低温环境（10°C及以下）以及较大的粘接缝隙，也建议使用该产品。遇到非金属材料时，只有使用催化剂F，才能实现固化。

技术参数

颜色	绿色
依据 Brookfield 在温度+25°C时的粘度	1 - 2 mPa·s

表面预处理

为了达到最佳效果，涂胶表面需保持清洁、干燥。可使用 WEICON 表面清洁剂进行清洁（有必要的话可以对部件表面做粗糙处理）。该系列产品也可用于不完全清洁的部件，如新采购的螺栓（螺栓上还带有油渍）。但需注意：涂胶表面越干净，效果就越好。

操作

将WEICONLOCK催化剂F单侧喷涂（喷射款）或涂抹（液态瓶装）于待粘接的物体表面。若粘接缝隙较大或待粘接物体表面呈粗糙、多孔状，则需双侧使用催化剂。在室温环境下（+20°C），使用该产品后需等待约2分钟让其挥发。

使用催化剂后，需在短时间内将部件进行粘接。请避免物体表面在粘接前再度遇到污染。勿将液态状的催化剂与胶水进行混合。

储藏

原装密封的催化剂F在室温环境下能至少储存24个月。请务必让产品远离热源并避免阳光直射。

安全与健康

使用WEICON产品时，需注意产品的物理性、安全性、毒理性、生态性的详细参数以及我们EG材料安全数据表（www.weicon.com）的具体信息。

提示
本资料中列出的所有产品，其参数和建议是我们在实验室的测试结果及经验总结，不得被视为对产品特性的保证。由于每一个用的实际情况并不在我们的认知、控制及责任范围内，我们对这些信息并不承担任何义务。我们保证我们的产品符合并遵守我们销售条款中承诺的高品质、无瑕疵的要求。我们建议用户通过自行试验来论证其希望选用的产品是否符合预期。因用户未遵照指定的操作方法使用产品而造成损失的情况，用户将独自承担全部责任。

WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322
0
info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae

WEICON Inc.
Canada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd.
Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730
763
office@weicon.com
www.weicon.com.ro

WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709
0088
info@weicon.co.za

WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

WEICON Czech Republic
s.r.o.
Czech Republic
phone +42 (0) 417 533 013
info@weicon.cz
www.weicon.cz

WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es
www.weicon.es

WEICON Italia S.r.l.
Italy
phone (+39) 0102924871
info@weicon.it
www.weicon.it